



# VÁLVULAS SELLO FLEX

RUD

COMPUERTAS

AWWA C-509

200 PSI CWP AGUA



**INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.**

Fabricantes de la línea mas completa de válvulas y conexiones



# INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

## FABRICANTES DE VÁLVULAS

Empresa mexicana, dedicada por 50 años a la fabricación de válvulas industriales y para sistemas de distribución de agua potable y manejo de aguas residuales.

La experiencia adquirida y la elaboración de diseños simples y robustos aseguran tanto su durabilidad como su buen funcionamiento y cumplen además con estándares americanos AWWA C-509 y las dimensiones generales de las bridas se apegan a ANSI. B-16.1 y B-16.10



### VENTAJAS DE LA FIGURA 114

#### \*NUEVO DISEÑO Fig 114.

Simple y robusto asegura tanto su durabilidad como su buen funcionamiento

#### \*TORNILLOS SOCKET

Cabeza embutida y sellados con silicón

#### \*SEIS O-RINGS en Sello del vástago

Tres superiores, Uno central y Dos inferiores, maximizando su durabilidad

#### \*SELLO HERMÉTICO.

Todo el tiempo y en cualquier dirección.

#### \*MAYOR EFICIENCIA DEL FLUJO.

Sin huecos inferiores en el cuerpo de la válvula que se obstruyan por sedimentos.

#### \*PIEZAS INTERCAMBIABLES.

Entre válvulas del mismo tipo y medida, minimizando inventarios y refacciones. Las figuras 114 y D115 comparten la misma cuña de hierro dúctil completamente recubierta con elastómero EPDM

#### \*MÍNIMO MANTENIMIENTO.

Por su diseño simple y robusto.

#### \*FÁCIL REPARACIÓN.

No siendo necesario removerla de la línea para reemplazar algún componente.

#### \*SUMINISTRO DE REFACCIONES.

Garantizado.

**Figura 114-AiF para 200 PSI CWP**  
**VÁLVULA COMPUERTA RUD**  
**SELLO FLEXIBLE AWWA C-509**

# PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS DE LAS VALVULAS RUD SELLO FLEX AWWA C-509

## ENSAMBLE DE VALVULA SOBRE UN CUERPO DE HIERRO GRIS CON TODOS LOS DEMAS COMPONENTES DE HIERRO DÚCTIL

### 12.- CINCO ARO-SELLOS de NBR:

Tres aro-sellos superiores del vástago aseguran la hermeticidad de su perímetro y son reemplazables estando la válvula totalmente abierta y aún bajo presión.

Para reemplazarlos bajo presión, abra completamente la válvula y apriétela abierta, después desmonte el estopero.

### 10.- ESTOPERO De Hierro Dúctil ASTM A 536

El Estopero cuenta con tornillos electrogalvanizados para mayor duración, o de Acero Inoxidable a solicitud **embutidos y recubiertos**

**9.- Aro-sello de NBR** en la unión del estopero con el bonete, asegurando la hermeticidad en este ensamble, igualmente reemplazable bajo presión.

### Dos aro-sello del vástago,

ubicado abajo del collarín de éste, mantiene a todos los elementos superiores aislados del agua.

### 6.- BONETE:

Fabricado en hierro: Dúctil ASTM A 536

El bonete tiene un asiento maquinado que aloja el collarín del vástago y sus cojinetes de empuje, para formar así un sello mecánico al estar la compuerta totalmente abierta. Permitiendo el reempacado bajo presión

### 4.- JUNTA DE NEOPRENO:

Entre el cuerpo y el bonete, asegura la hermeticidad del ensamble.

### EL AREA DE FLUJO:

Está libre de depresiones inferiores, permitiendo un mejor desplazamiento del agua, evitando así la acumulación de sedimentos y aumentando la eficiencia de la línea al reducir la turbulencia.

### 1.- CUERPO:

Con un diseño robusto De Hierro Gris ASTM A 126 Clase B para 200 Lbs. Agua, Las bridas, completamente maquinadas conforme la norma ANSI B16.1.

Con opción a:

16.- Dado de 2" ó Volante, Figuras:

114C-AiF ó 114-AiF

Ambos con Vástago de Inox.

14 y 15.- Tuerca y guasa del volante ocultas para el Dado de Acero Inoxidable.

### 13.- GUARDA POLVOS:

Protege a los aro-sellos contra la entrada de materiales extraños

### 11.-TORNILLOS Cabeza Soquet

En la union del estopero con el bonete, electrogalvanizados de estandar o de acero inoxidable a solicitud **embutidos y recubiertos**

### 8.- COJINETE DE EMPUJE:

De Nylamid Mejoran el sello del collarín del vástago, reducen la fricción, alargando su vida útil

### 7.-TORNILLOS Cabeza Soquet

En la union del cuerpo con el bonete, electrogalvanizados de estandar o de acero inoxidable a solicitud **embutidos y recubiertos**

### 5.- VÁSTAGO:

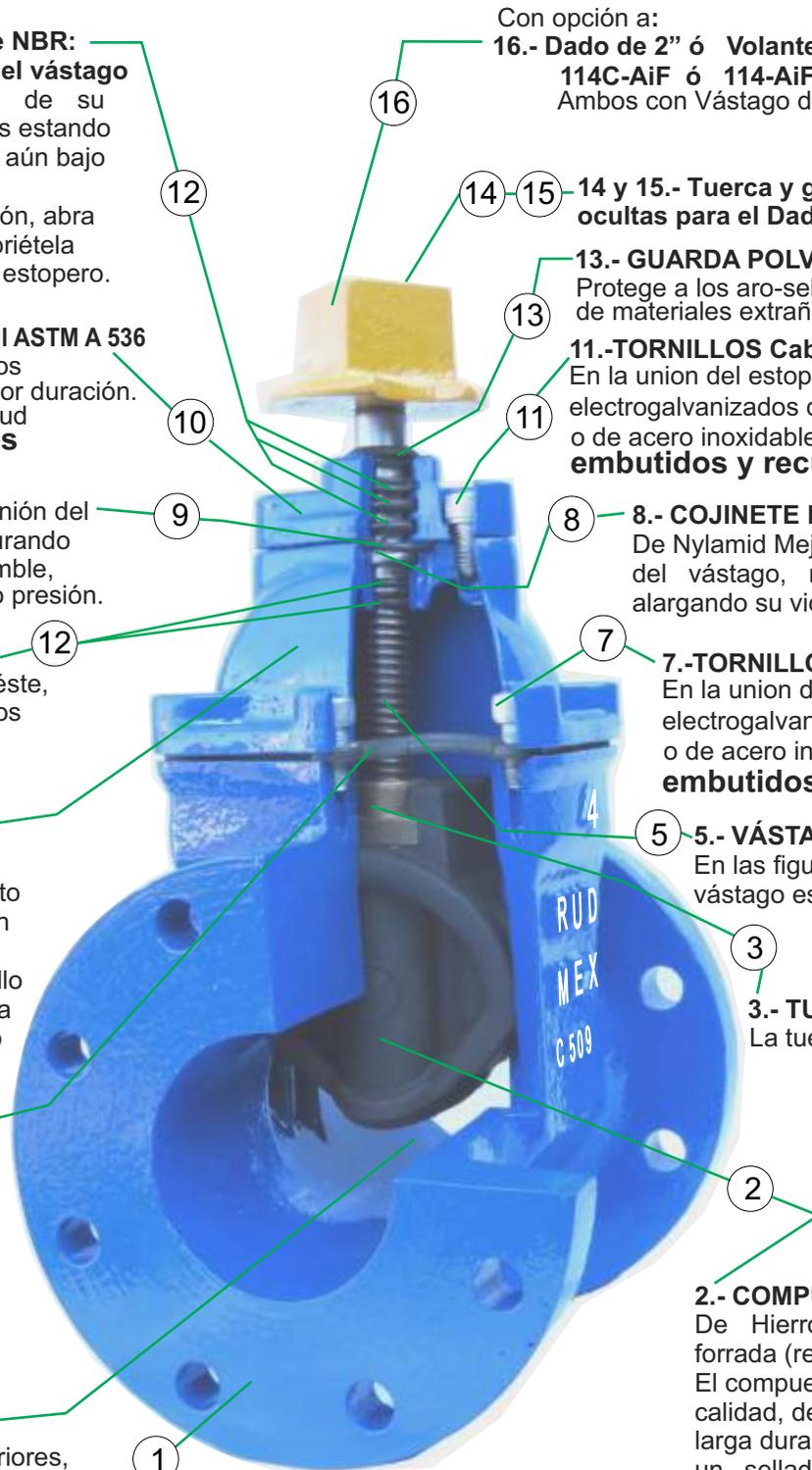
En las figuras con **clave-AiF**, el vástago es de acero inoxidable 410

### 3.- TUERCA del VÁSTAGO:

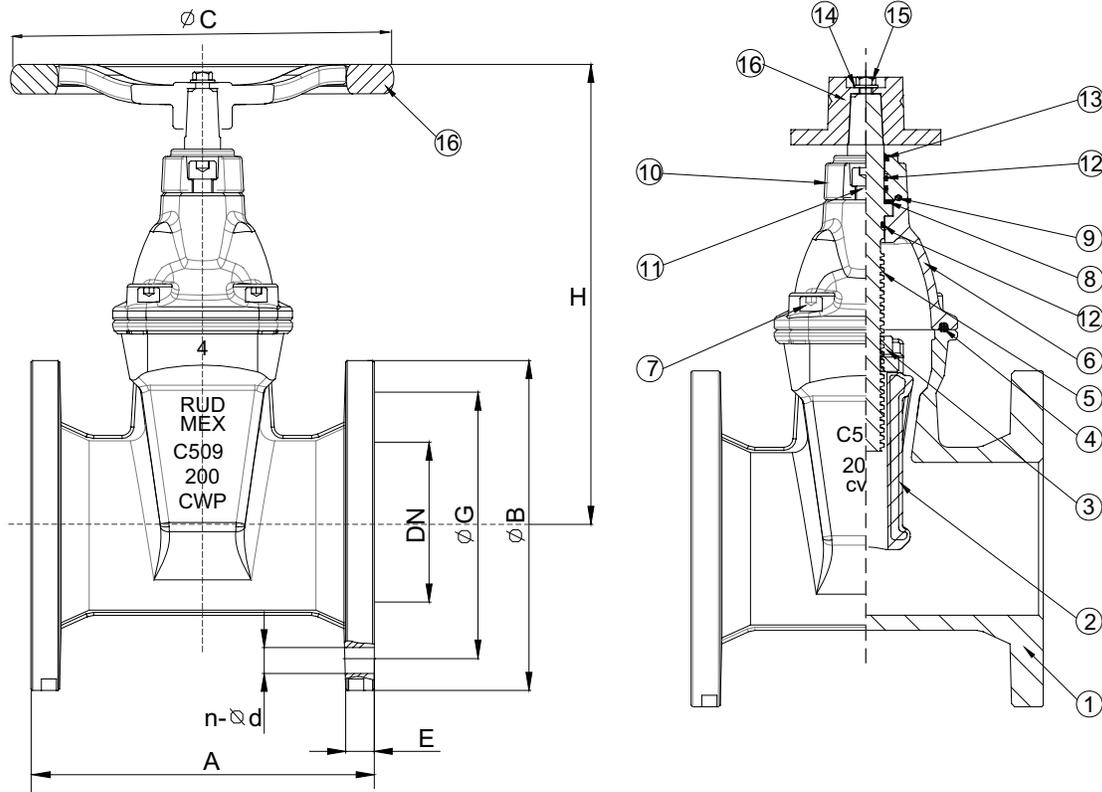
La tuerca es de Bronce B62

### 2.- COMPUERTA TIPO CUÑA:

De Hierro Dúctil, totalmente forrada (recubierta) en hule. EPDM El compuesto de hule es de alta calidad, de baja compresibilidad y larga duración, para proporcionar un sellado hermético todo el tiempo y en cualquier dirección.



# SECCIÓN Y DIMENSIONES DE LA FIGURA 114



## DIMENSIONES EN PULGADAS

Ø Nominal DN	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18	20
ØB	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2	32
ØC	6	7	8	9	12	14	17	17	20	20	24	24	24
H	11	12	14	17	22	26	30	35	42	46	54	59	64
ØG	4 3/4	5 1/2	6	7 1/2	9 1/2	11 3/4	14 1/4	17	18 3/4	21 1/4	22 3/4	25	29 1/2
E	5/8	11/16	3/4	15/16	1	1 1/8	1 3/16	1 1/4	1 3/8	1 7/16	1 9/16	1 11/16	1 7/8
Ød	3/4	3/4	3/4	3/4	7/8	7/8	1	1	1 1/8	1 1/8	1 1/4	1 1/4	1 3/8
n	4	4	4	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20

## G A R A N T I A

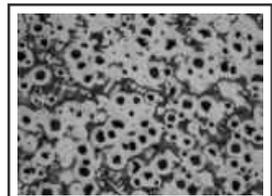
Las válvulas "RUD"; Están fabricadas bajo el más estricto control de calidad y son sometidas individualmente a las pruebas más rigurosas, una vez terminado su ensamble. En base a esto, GARANTIZAMOS todos nuestros productos contra cualquier defecto de fabricación, calidad de materiales o mano de obra.

### CONDICIONES Y TÉRMINO DE LA GARANTÍA PARA VÁLVULAS SELLO FLEX:

Por CINCO años a partir de la fecha de embarque de nuestra planta. Si alguna Válvula llegara a presentar defectos de fabricación y/o materiales, nos comprometemos a repararla o reemplazarla. Esta garantía no será válida cuando el producto haya sido dañado por: negligencia, abuso, accidente o corrosión, ni cuando haya sido instalada y operado fuera de las condiciones de servicio recomendadas por el FABRICANTE. Tampoco deberá ser desensamblada y/o reparada por personal no autorizado por el FABRICANTE. En ningún caso, el FABRICANTE será responsable de: pérdidas o disminución de utilidades por paro de plantas, incremento en los costos de operación y cualquier daño consecuente del uso del producto.



Metalografía Típica del Hierro Gris de 30,000 Lbs. A.S.T.M. A 126 Clase - B



Metalografía Típica del Hierro Dúctil de 65,000 Lbs. A.S.T.M. A 536



FABRICADAS POR INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

[www.belg-w.com](http://www.belg-w.com) [ventas@rudmex.com](mailto:ventas@rudmex.com)

Blvd. Isidro Lopez Zertuche # 4000

Saltillo Coahuila 25240 Mexico

(844) 415-6302 , 415-6362 Fax 415-2889