

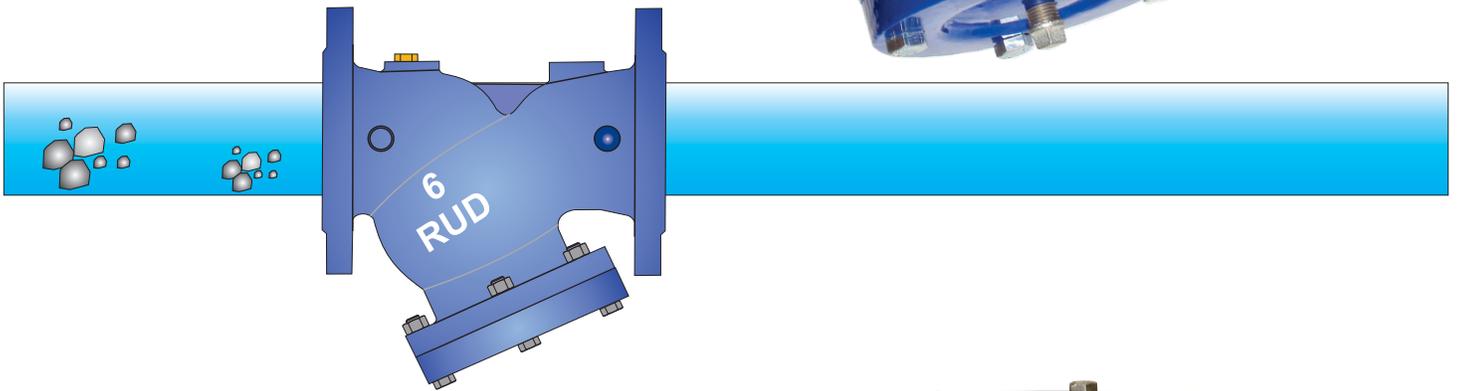
# FILTROS

# RUD

CON MALLA FILTRANTE  
DE LAMINA PERFORADA  
DE ACERO INOXIDABLE

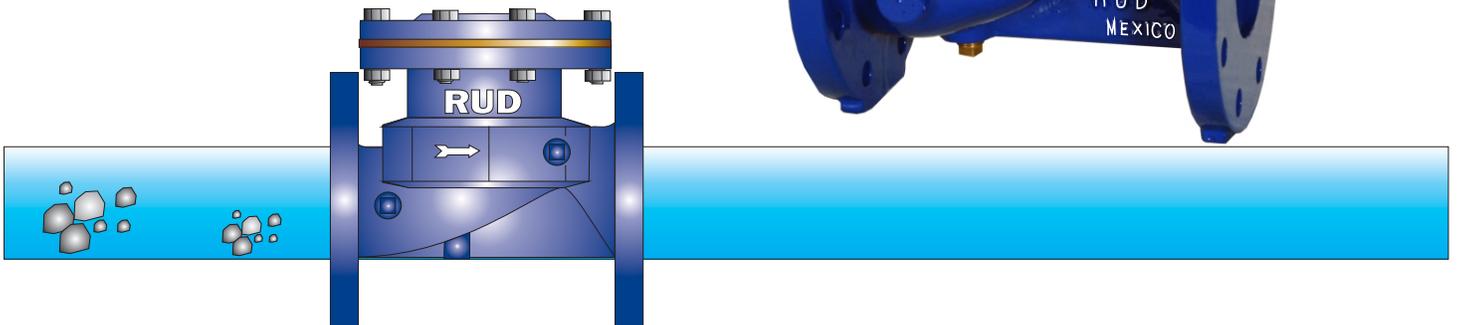
## FILTRO "Y"

FIG.: 234 y D234



## FILTRO CANASTA

FIG.: 232 y D232



# INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

Fabricantes de la línea mas completa de válvulas y conexiones

# FILTROS RUD PARA LINEAS DE CONDUCCIÓN

Los Filtro “RUD” proporcionan una protección segura y efectiva, contra cuerpos extraños arrastrados por el agua dentro de las líneas de conducción. Evitando daños y disfunciones a medidores y válvulas de control.

Todos sus modelos cuentan con malla filtrante construida de lamina perforada de acero inoxidable

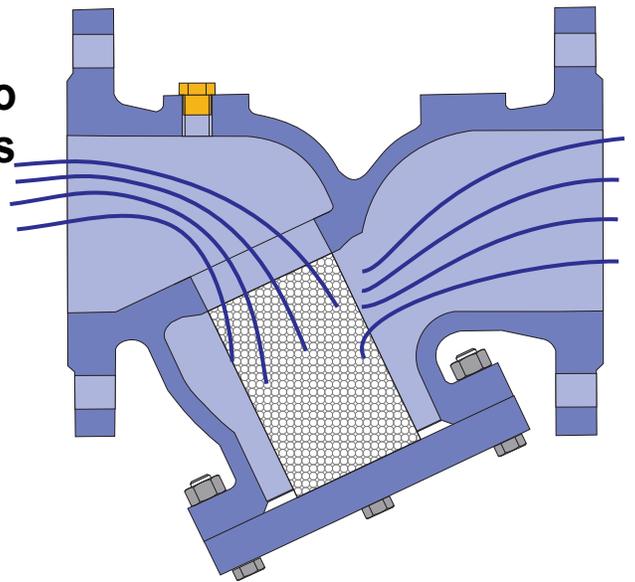
**FILTRO (Strainer) “Y” para todo tipo de fluidos y aplicaciones hidráulicas**

FIG.: 234

CUERPO DE HIERRO GRIS  
CLASE 125, 125 SWP / 200 WOG

y FIG.: D234

CUERPO DE HIERRO DÚCTIL  
CLASE 150 DÚCTIL, 150 SWP / 275 WOG



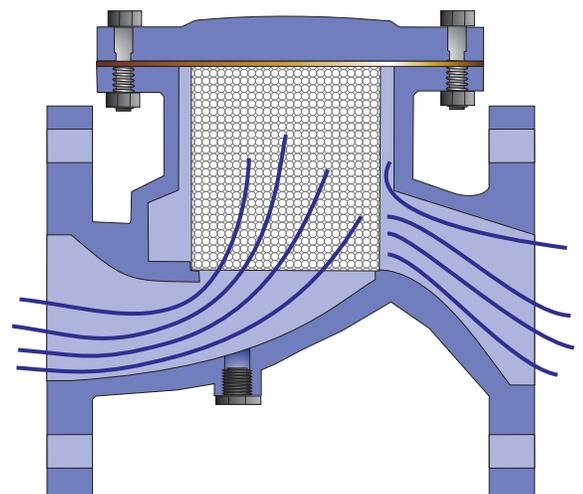
**FILTRO CANASTA CON ACCESO SUPERIOR PARA SU LIMPIEZA, ES IDEAL PARA CAJAS DE VÁLVULAS**

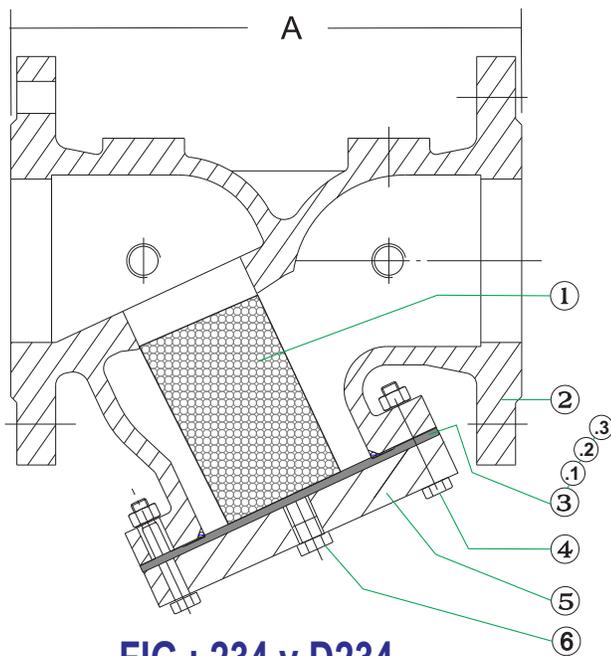
FIG.: 232

CUERPO DE HIERRO GRIS  
CLASE 125, 125 SWP / 200 WOG

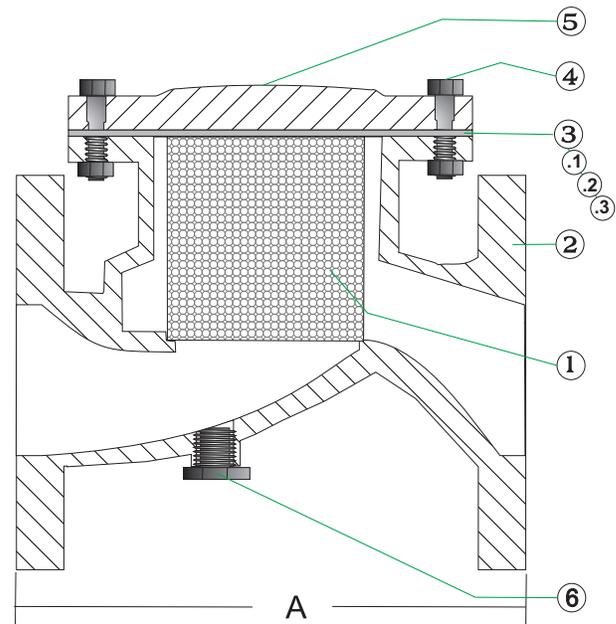
y FIG.: D232

CUERPO DE HIERRO DÚCTIL  
CLASE 150 DÚCTIL, 150 SWP / 275 WOG





**FIG.: 234 y D234**



**FIG.: 232 y D232**

No	Parte	Material
1	Malla Filtrante	Acero Inox 316
2	Cuerpo	Hierro*
3	Reten del filtro	Hierro*
3.1	Tornillos del Reten <sup>1</sup>	Acero Inoxidable
3.2	Junta Superior <sup>1</sup>	Neopreno
3.3	Junta Inferior <sup>1</sup>	Neopreno
4	Tornillos y Tuercas	Acero Galvan.**
5	Tapa	Hierro*
6	Tapón para Drene <sup>2</sup>	Maleable Galvan.

\*Hierro Gris ASTM A 126-B / Ductil ASTM A 536

\*\*Acero Inoxidable a solicitud

<sup>1</sup> No están a la vista <sup>2</sup> Válvula esfera a solicitud

**DIMENSIONES EN PULGADAS FIG.: 232 y D232 CANASTA**

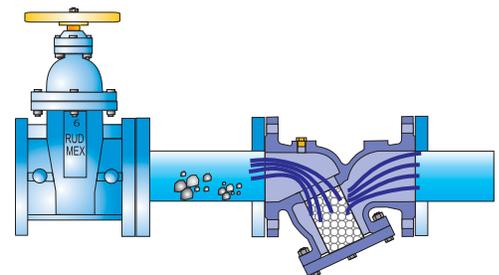
DN	2	2 ½	3	4	6	8	10	12
A	8	8 ½	9 ½	11 ½	14	19 ½	24 ½	27

**DIMENSIONES EN PULGADAS FIG.: 234 y D234 "Y"**

DN	2	2 ½	3	4	6	8	10	12	14	16
A	8 1/4	8 3/4	9 3/4	11 5/8	16 ½	19 ½	23 ½	27	28 3/4	31

## OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO FILTRO "Y"

Para su mantenimiento y limpieza solo desenrosque el tapón macho (Abrir la válvula de esfera) en la Tapa del filtro "Y", así podrá remover los elementos extraños, que saldrán por gravedad o bien al abrir parcialmente la válvula compuerta, saldrán por si mismos empujados por el flujo.



Una vez que todos los elementos extraños han salido y después de cerrar la válvula compuerta "RUD", si lo considera necesario, podrán desmontar la tapa del Filtro "Y" para un completo vaciado de este y la sección de línea. Posteriormente, si fuera necesario, desmontar el anillo retén de la malla filtrante para así poder removerla y limpiarla de incrustaciones producidas por agua dura.

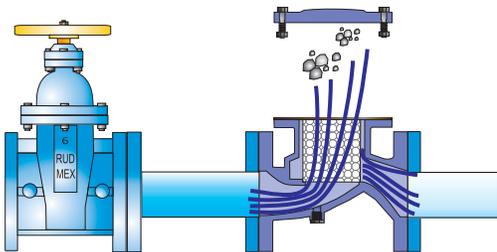
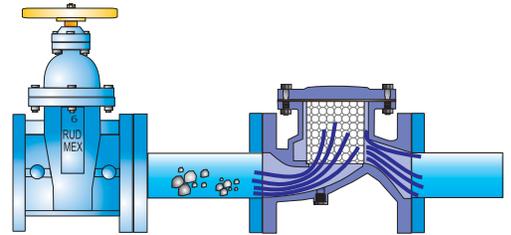


# FILTROS RUD



## OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO FILTRO CANASTA

Para su mantenimiento y limpieza solo desmonte la Tapa superior, la malla filtrante permanecerá en su sitio gracias al anillo retén, así podrá remover manualmente los elementos extraños, o bien al abrir parcialmente la válvula compuerta, saldrán por si mismos empujados por el flujo.



Una vez que todos los elementos extraños han salido y después de cerrar la válvula compuerta "RUD", si lo considera necesario, podrán abrir el dren inferior para un completo vaciado del filtro y la sección de línea. Posteriormente, desmontar el anillo retén para así poder remover la malla filtrante y limpiarla de incrustaciones producidas por agua dura.

**FABRICADOS POR INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.**

**www.belg-w.com    ventas@rudmex.com**

**Bldv. Isidro Lopez Zertuche # 4000**

**Saltillo Coahuila 25240 Mexico**

**(844) 415-6302 , 415-6362 Fax 415-2889**