



VÁLVULAS

RUD

Sello Metálico



INDUSTRIAS BELG-W

Fabricantes de la línea mas completa de válvulas y conexiones





INDUSTRIAS BELG-W

FABRICANTES DE VÁLVULAS

INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V., es una empresa mexicana, dedicada por más de 45 años a la fabricación de válvulas industriales y para sistemas de distribución de agua potable y manejo de aguas residuales.

La experiencia adquirida en el diseño y manufactura de los diferentes tipos de válvulas que fabricamos, nos permite ofrecer una óptima combinación de calidad, precio y servicio, desarrollando así una imagen de excelencia ante nuestros clientes y usuarios.

La elaboración de sus diseños simples y robustos aseguran tanto su durabilidad como su buen funcionamiento y cumplen además con estándares de la norma americana **MSS-SP-70, SP-71, SP-85 y A.W.W.A.C-500 y C-508.**

Toda la línea cuenta con extremos bridados y las dimensiones generales de las bridas se apegan a las Normas **A.N.S.I. B-16.1 y B-16.5.**

La distancia de brida a brida cumple también con la Norma **A.N.S.I. B-16.10** para válvulas de hierro.

Una vez terminado su ensamble, todas las válvulas son sometidas a pruebas hidrostáticas, en ambos lados de su sello y para la hermeticidad de su cuerpo.

INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

www.belg-w.com ventas@rudmex.com

Blvd. Isidro Lopez Zertuche # 4000

Saltillo Coahuila 25240 Mexico

(844) 415-6302 , 415-6362 Fax 415-2889

DESCRIPCIÓN GENÉRICA DE LAS VÁLVULAS DE HIERRO SELLO METALICO, MARCA RUD.

CLASE 125 PARA 125 Lbs. SWP, 200 Lbs. WOG EN HIERRO GRIS, 250 Lbs. WOG en Dúctil
CLASE 150 PARA 150 Lbs. SWP, 275 Lbs. WOG EN HIERRO DÚCTIL.

Nuestra línea de válvulas industriales de hierro, sello metálico, en sus diferentes tipos: compuerta vástago fijo y vástago saliente, globo y retención (swing check), se apegan a las propiedades químicas y físicas de las normas: **A.S.T.M. A 126 Clase B**, para el hierro gris, ó **A.S.T.M. A 536**, para el hierro dúctil.

Toda la línea tiene extremos bridados. Las dimensiones y barrenado de las bridas cumplen con las normas **A.N.S.I. B 16.1 y A.N.S.I. B 16.5** para bridas, Clase 125, Clase 150. (ver pág. # 14), Las dimensiones de brida a brida obedecen a las normas **A.N.S.I. B 16.10** para válvulas de hierro, Clase 125.

La línea completa ofrece la ventaja de tener anillos renovables en sus asientos. Además, cada válvula es probada hidrostáticamente y en forma individual, según la norma aplicable, antes de pasar al departamento de pintura. El color que identifica nuestras válvulas de hierro, es: cuerpo negro y volante ámbar; totalmente negro para las válvulas de retención y Azul con pintura epoxica termofusionada en las válvulas para CWP

CLASIFICACIÓN DE VÁLVULAS SEGÚN SU USO	VÁLVULA TIPO	USO
	Compuerta	Para usarse totalmente abierta o cerrada
	Globo	Cuando se requiere regular el flujo abriendo parcialmente la válvula
	Retención (Swing Check)	Para evitar el retroceso del flujo

FIGURA de las Válvulas segun su Clase, Tipo y Presión Nominal de Trabajo		Clase 125 Hierro Gris	Clase 150 Hierro Dúctil
PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO		125 SWP - 200 WOG	150 SWP - 275 WOG
TIPO DE VÁLVULA		FIGURA	FIGURA
Compuerta	Vástago Fijo (VF), con Volante	111	D111
	Vástago Fijo, con Dado Op.	111C	D111C
	Vástago Saliente	121	D121
Globo Recto Vástago Saliente		221	D221
Retención (Swing Check) con Sello Metal-Metal		301	D301
PRESIÓN NOM. DE TRABAJO SOLO AGUA A TEMP. AMBIENTE		200 CWP	250 CWP
Compuerta AZUL	Vást. Fijo, con Volante	118	D118
	Vást. Fijo, con Dado Op.	118C	D118C
Retención AZUL (Swing Check) con Sello Bronce-Elastómero		308	D308

*SWP: Siglas en Ingles Para Presión de Vapor de Agua, WOG: Agua, Aceites o Gases a Temp. Ambiente, CWP: Presión de Agua a Temp. Ambiente.

LOS MATERIALES DE LOS INTERIORES DE LAS VÁLVULAS, LOS INDICA LA CLAVE				
CLAVE	Anillos del Cuerpo	Anillos de la Compuerta	VÁSTAGO o PERNO del Check	Tuerca del Vástago
BL	BRONCE B62	BRONCE B62	LATON 360	BRONCE B62
HA	HIERRO	HIERRO	ACERO 1045	HIERRO
BAi	BRONCE B62	BRONCE B62	ACERO INOX. Serie 400	BRONCE B62
HAi	HIERRO	HIERRO	ACERO INOX. Serie 400	HIERRO
BF	BRONCE B62	ELASTOMERO	ACERO INOX. Serie 400	

Las Válvulas Vástago Saliente, además, de la tuerca inferior del Vástago, tienen una tuerca buje superior siempre de bronce.

NOTA: Los **Tornillos y Tuercas** del ensamble de las válvulas se adquieren a Fabricantes Nacionales reconocidos son Tipo Maquina cuerda estándar y cumplen con, Dimensión: ASME B18.2.1, Esp.: SAE J-429, Material.: Acero ASTM A 307-B Grado 2 para la clase 125 y Grado 5 para las demás clases.

VÁLVULA RUD TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, PARA AGUA CLASE 125, SELLO BRONCE, CON O-RINGS.

FIG.: 118 -BL
y 118C -BAi

PRESION NOMINAL DE TRABAJO:
200 Lbs/Pulg² CWP (AGUA)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 300 Lbs/Pulg²
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg²

La línea de válvulas de compuerta vástago fijo, **Clase 125**, está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de agua ya que tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electroestática y termofusionada. Cuatro O-Rings forman el sello del perímetro del vástago.

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	6	7	8	9	12	14	17	17	20	20	24	24
D	11	12	14	17	22	26	30	35	42	46	54	59
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

**CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce ,
16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce,
sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro**

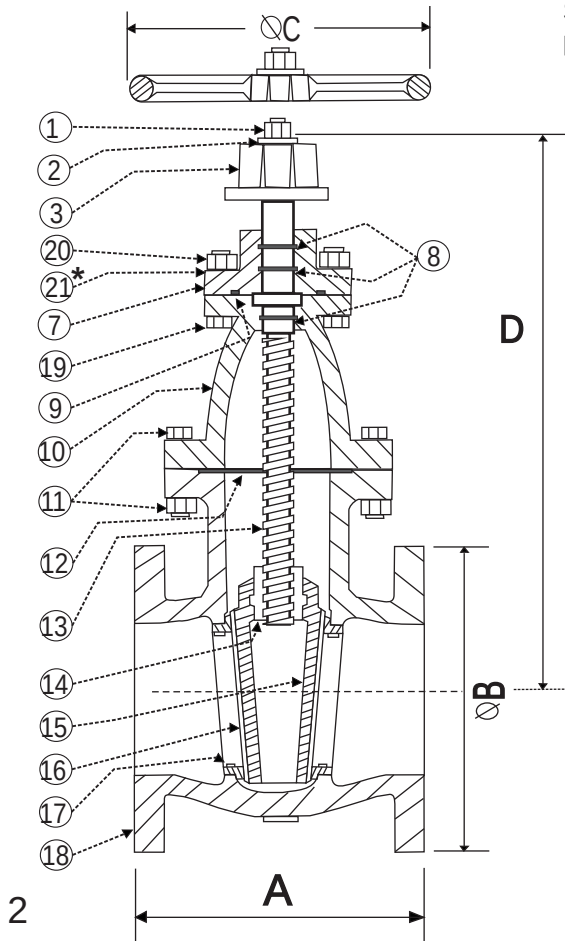
Estandares:
NMX-H-8
MSS-SP-70
AWWA C-500
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



118C- (Clave)

118- (Clave)

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA	ACERO***
2	RONDANA	ACERO Comercial
3	VOLANTE o DADO DE 2"	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
7	CAJA DE O-RINGS	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
8	O-RINGS DEL VASTAGO	ACRILLO NITRILO
9	JUNTA DEL BONETE (O-RING)	ACRILLO NITRILO
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
11	TORNILLO Y TUERCA	ACERO***
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
13	VASTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE**
15	COMPUERTA o DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
16	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
*19	TORNILLO CAJA DE O-RINGS	ACERO***
*20	TUERCA	ACERO***
*21	RONDANA	ACERO Comercial

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 125 DÚCTIL, SELLO BRONCE, Jgo. ESTOPEROS.

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:
125 Lbs/Pulg² SWP
250 Lbs/Pulg² WOG

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 375 Lbs/Pulg²
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg²

**FIG.: D118
y D118C**
-BL / -BAi

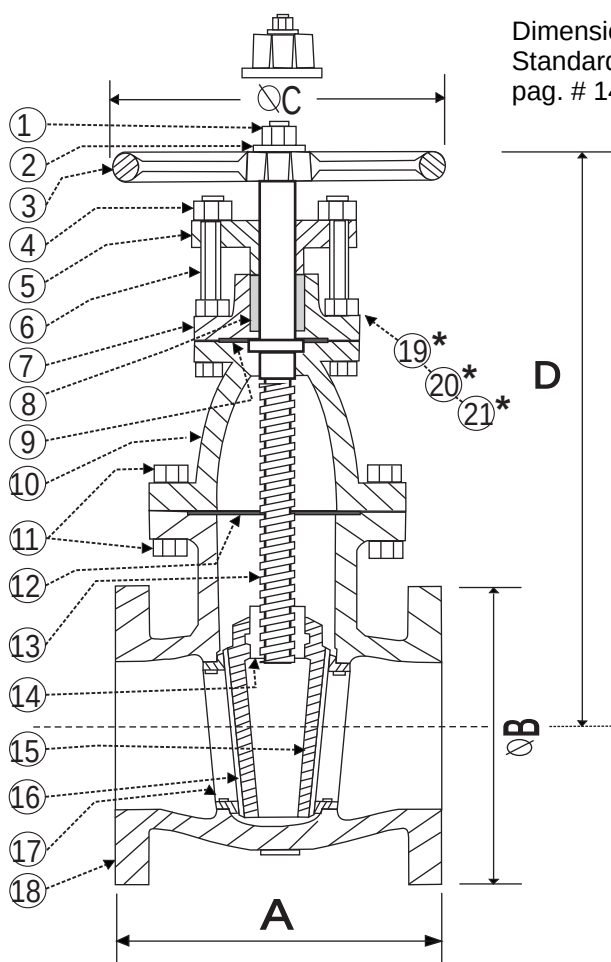
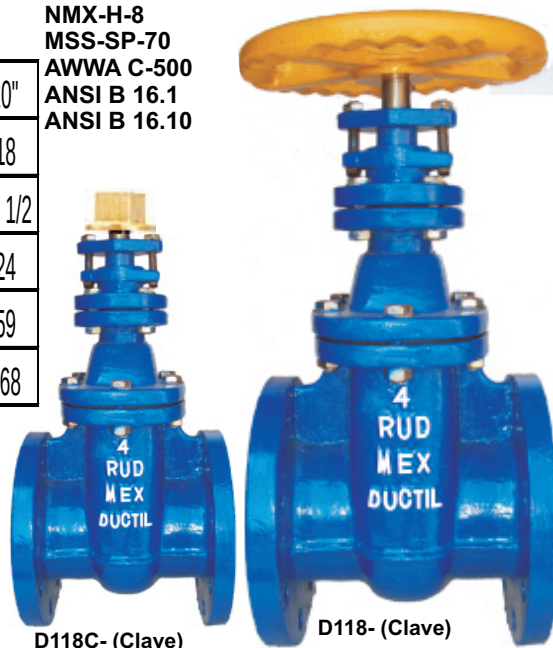
La línea de válvulas de compuerta vástago fijo, **Clase 125 Dúctil**, está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceite o gases.

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	6	7	8	9	12	14	17	17	20	20	24	24
D	11	12	14	17	22	26	30	35	42	46	54	59
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

**CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce ,
16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce,
sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro**

Estandares:
NMX-H-8
MSS-SP-70
AWWA C-500
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA	ACERO***
2	RONDANA	ACERO Comercial
3	VOLANTE o DADO DE 2"	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
4	TUERCA	ACERO***
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO***
7	CAJA DE EMPAQUES	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA COMPRIMIDA
10	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
11	TORNILLO Y TUERCA	ACERO***
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
13	VASTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE**
15	COMPUERTA o DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
16	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*19	TORNILLO CAJA DE EMPAQUES	ACERO***
*20	TUERCA	ACERO***
*21	RONDANA	ACERO Comercial

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD, TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 125

-BL
FIG.: 111 -HA
y 111C -BAi
-HAI

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

125 Lbs/Pulg² SWP (8.78 Kg/cm²) (862 Kpa)
200 Lbs/Pulg² WOG (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago fijo, **Clase 125**, está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceites o gases.

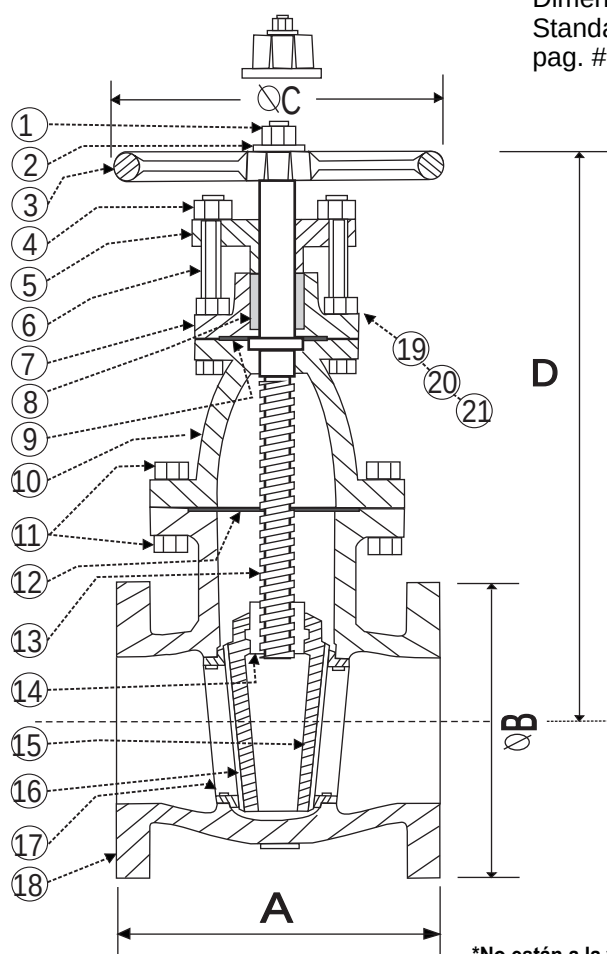
DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	6	7	8	9	12	14	17	17	20	20	24	24
D	11	12	14	17	22	26	30	35	42	46	54	59
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

**CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce ,
16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce,
sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro**

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

Estandares:
NMX-H-8
MSS-SP-70
AWWA C-500
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA	ACERO***
2	RONDANA	ACERO Comercial
3	VOLANTE o DADO DE 2"	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
4	TUERCA	ACERO***
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO***
7	CAJA DE EMPAQUES	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA COMPRIMIDA
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
11	TORNILLO Y TUERCA	ACERO***
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
13	VASTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE**
15	COMPUERTA o DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
16	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
*19	TORNILLO CAJA DE EMPAQUES	ACERO***
*20	TUERCA	ACERO***
*21	RONDANA	ACERO Comercial

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES ***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD, TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 150 DÚCTIL

FIG.: D111
y D111C

-BL
-HA
-BAi
-HAI

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:
150 Lbs/Pulg² SWP (10.54 Kg/cm²) (1034 Kpa)
275 Lbs/Pulg² WOG (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 500 Lbs/Pulg² (35.15 Kg/cm²) (3447 Kpa)
ASIENTOS: 275 Lbs/Pulg² (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago fijo, **Clase 150 Dúctil**, está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceites o gases.

DIMENSIONES EN PULGADAS

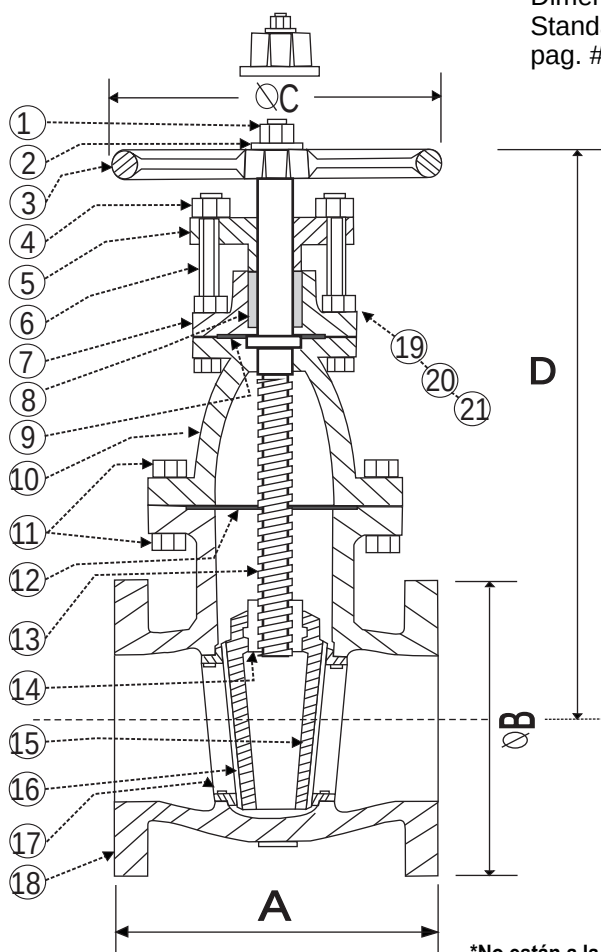
DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	6	7	8	9	12	14	17	17	20	20	24	24
D	11	12	14	17	22	26	30	35	42	46	54	59
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

**CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce ,
16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce,
sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro**

Estandares:
NMX-H-8
MSS-SP-70
AWWA C-500
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA	ACERO***
2	RONDANA	ACERO Comercial
3	VOLANTE o DADO DE 2"	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
4	TUERCA	ACERO***
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO***
7	CAJA DE EMPAQUES	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA COMPRIMIDA
10	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
11	TORNILLO Y TUERCA	ACERO***
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
13	VASTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE**
15	COMPUERTA o DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
16	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*19	TORNILLO CAJA DE EMPAQUES	ACERO***
*20	TUERCA	ACERO***
*21	RONDANA	ACERO Comercial

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES ***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD TIPO COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 125

FIG.: 121

-BL
-HA
-BAi
-HAi

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

125 Lbs/Pulg² SWP (8.78 Kg/cm²) (862 Kpa)

200 Lbs/Pulg² WOG (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)

ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago saliente, **Clase 125**, es apta para el manejo de todo tipo de flúidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Su diseño evita que la cuerda del vástago entre en contacto con el flúido que se esté manejando, previniendo así el desgaste de la misma cuando el flúido pudiera dejar sedimentaciones abrasivas. Además, se prolonga la vida útil del vástago y de su tuerca-buje al permitir su lubricación periódica.

CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce, de 16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce, sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	8	8	8	10	13	14	17	17	20	20	24	24
D	11 1/2	13 1/2	15 1/2	18	26 1/2	35	39	45 1/2	47 1/2	49 1/2	63	70
E	13 1/2	14 1/2	19	21 1/2	34 1/2	43 1/2	49	57 1/2	59 1/2	61 1/2	83	91
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

Estandares:

NMX-H-8

MSS-SP-70

AWWA C-500

ANSI B 16.1

ANSI B 16.10



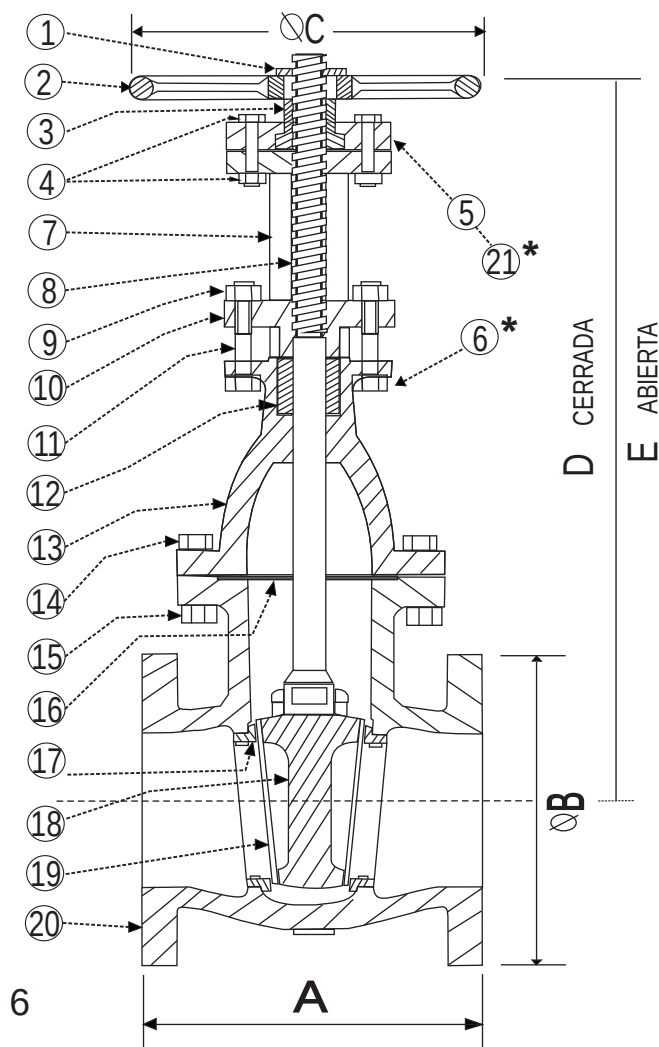
121- (Clave)

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA de VOLANTE	ACERO***
2	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
3	TUERCA - BUJE	BRONCE
4	TORNILLO y TUERCA	(4"-20" SOLAMENTE) ACERO***
5	BRIDA del YUGO	(4"-20" SOLAMENTE) HIERRO**
*6	TORNILLO y TUERCA del YUGO	(4"-20" SOLAMENTE) ACERO***
7	YUGO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
8	VÁSTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360***
9	TUERCA	ACERO***
10	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
11	TORNILLO	ACERO***
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
14	TORNILLO	ACERO***
15	TUERCA	ACERO***
16	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
19	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
20	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
*21	GRASERA	ACERO CADMINIZADO***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1



VÁLVULA RUD TIPO COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 150 DÚCTIL

FIG.: D121
-BL
-HA
-BAi
-HAi

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

150 Lbs/Pulg² SWP (10.54 Kg/cm²) (1034 Kpa)

275 Lbs/Pulg² WOG (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 500 Lbs/Pulg² (35.15 Kg/cm²) (3447 Kpa)

ASIENTOS: 275 Lbs/Pulg² (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

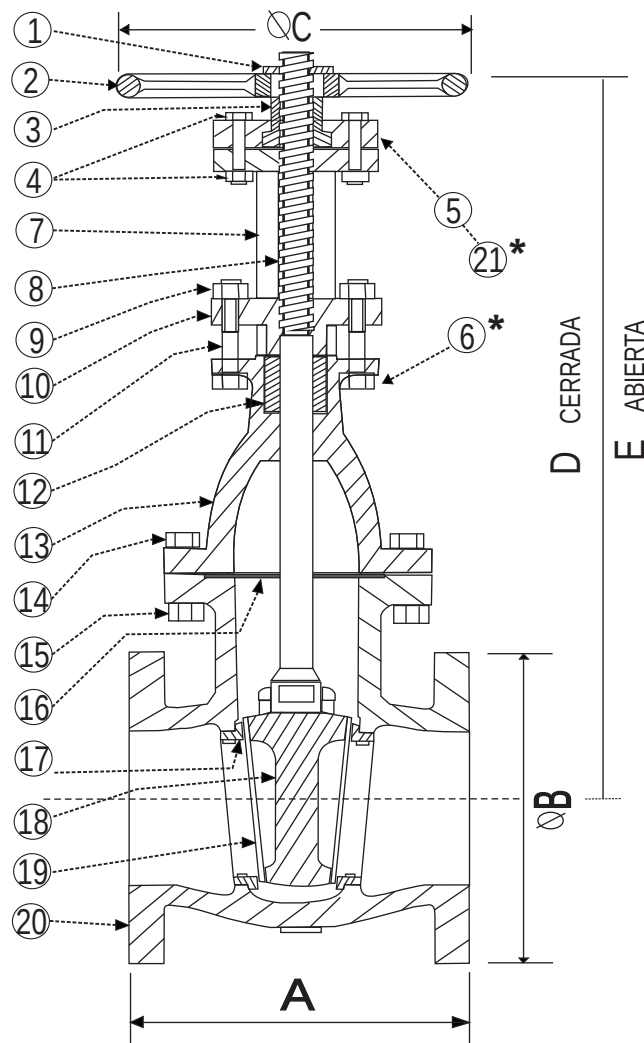
La línea de válvulas de compuerta vástago saliente, **Clase 150 Dúctil**, es apta para el manejo de todo tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceites ó gases. Su diseño evita que la cuerda del vástago entre en contacto con el fluido que se esté manejando, previniendo así el desgaste de la misma cuando el fluido pudiera dejar sedimentaciones abrasivas. Además, se prolonga la vida útil del vástago y de su tuerca-buje al permitir su lubricación.

CUÑA SOLIDA HASTA 12" con sello de Bronce, de 16" a 20" Cuña doble disco con sello de Bronce, sobre pedido con sello Inoxidable o Hierro

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	7	7 1/2	8	9	10 1/2	11 1/2	13	14	15	16	17	18
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	8	8	8	10	13	14	17	17	20	20	24	24
D	11 1/2	13 1/2	15 1/2	18	26 1/2	35	39	45 1/2	47 1/2	49 1/2	63	70
E	13 1/2	14 1/2	19	21 1/2	34 1/2	43 1/2	49	57 1/2	59 1/2	61 1/2	83	91
Kg	15	17	25	40	76	121	167	270	383	461	767	868

Estandares:
NMX-H-8
MSS-SP-70
AWWA C-500
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA de VOLANTE	ACERO***
2	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
3	TUERCA - BUJE	BRONCE
4	TORNILLO y TUERCA	(4"-20" SOLAMENTE) ACERO***
5	BRIDA del YUGO	(4"-20" SOLAMENTE) HIERRO**
*6	TORNILLO y TUERCA del YUGO	(4"-20" SOLAMENTE) ACERO***
7	YUGO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	VÁSTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360***
9	TUERCA	ACERO***
10	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
11	TORNILLO	ACERO***
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
14	TORNILLO	ACERO***
15	TUERCA	ACERO***
16	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
18	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
19	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
20	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*21	GRASERA	ACERO CADMINIZADO***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1



VÁLVULA RUD TIPO GLOBO VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 125

FIG.: 221

-BL
-HA
-BAi
-HAi

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

125 Lbs/Pulg² SWP (8.78 Kg/cm²) (862 Kpa)
200 Lbs/Pulg² WOG (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

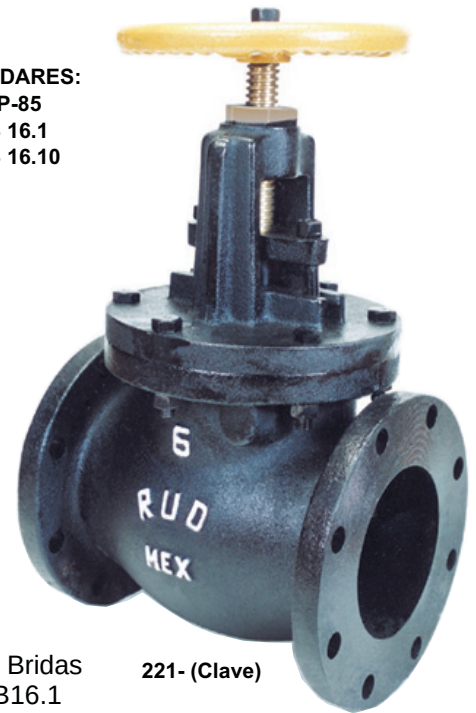
CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

La línea de válvulas globo **Clase 125**, es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceites ó gases.

DIMENSIONES EN PULGADAS

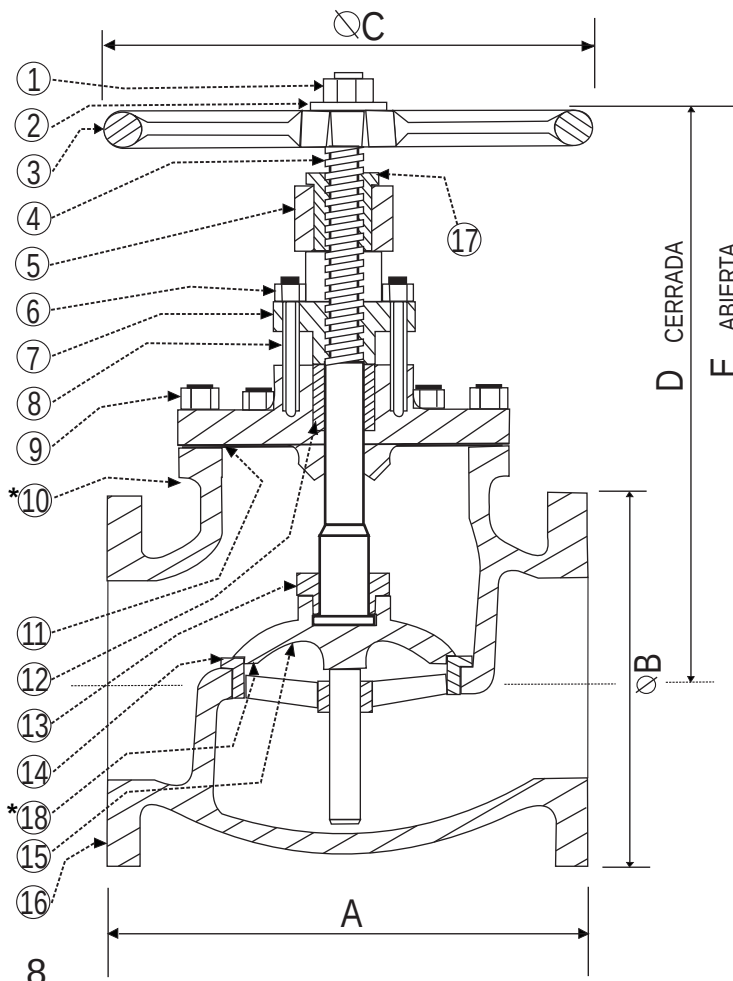
DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2
C	6	7	8	9	11	15
D	9	10 1/2	11 1/2	14 1/2	17 1/2	24 1/2
E	10 1/2	11 1/2	13 1/2	17	20	27 1/2
Kg	18 1/2	25	29	50	81	146

ESTANDARES:
MSS-SP-85
ANSI B 16.1
ANSI B 16.10



Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

221- (Clave)



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA de VOLANTE	ACERO***
2	RONDANA	ACERO***
3	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
4	VÁSTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360***
5	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
*6	TUERCA	ACERO***
7	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
8	ESPARRAGO ó TORNILLO	ACERO***
9	TORNILLO	ACERO***
*10	TUERCA	ACERO***
11	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	TUERCA DE LA COMPUERTA	INOXIDABLE 416**
14	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
15	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
16	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
17	TUERCA DEL YUGO	BRONCE**
*18	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD TIPO GLOBO VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 150 DÚCTIL

FIG.: D221

-BL
-HA
-BAi
-HAI

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

150 Lbs/Pulg² SWP (10.54 Kg/cm²) (1034 Kpa)

275 Lbs/Pulg² WOG (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 500 Lbs/Pulg² (35.15 Kg/cm²) (3447 Kpa)

ASIENTOS: 275 Lbs/Pulg² (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

La línea de válvulas globo **Clase 150 Dúctil**, es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases.

DIMENSIONES EN PULGADAS

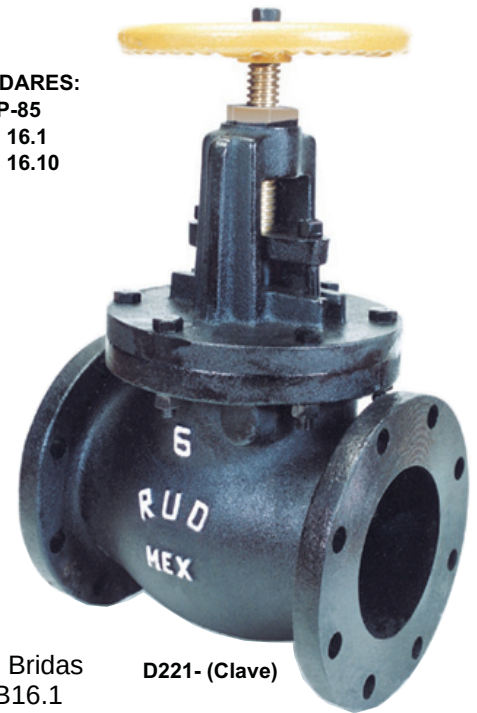
DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2
C	6	7	8	9	11	15
D	9	10 1/2	11 1/2	14 1/2	17 1/2	24 1/2
E	10 1/2	11 1/2	13 1/2	17	20	27 1/2
Kg	18 1/2	25	29	50	81	146

ESTANDARES:

MSS-SP-85

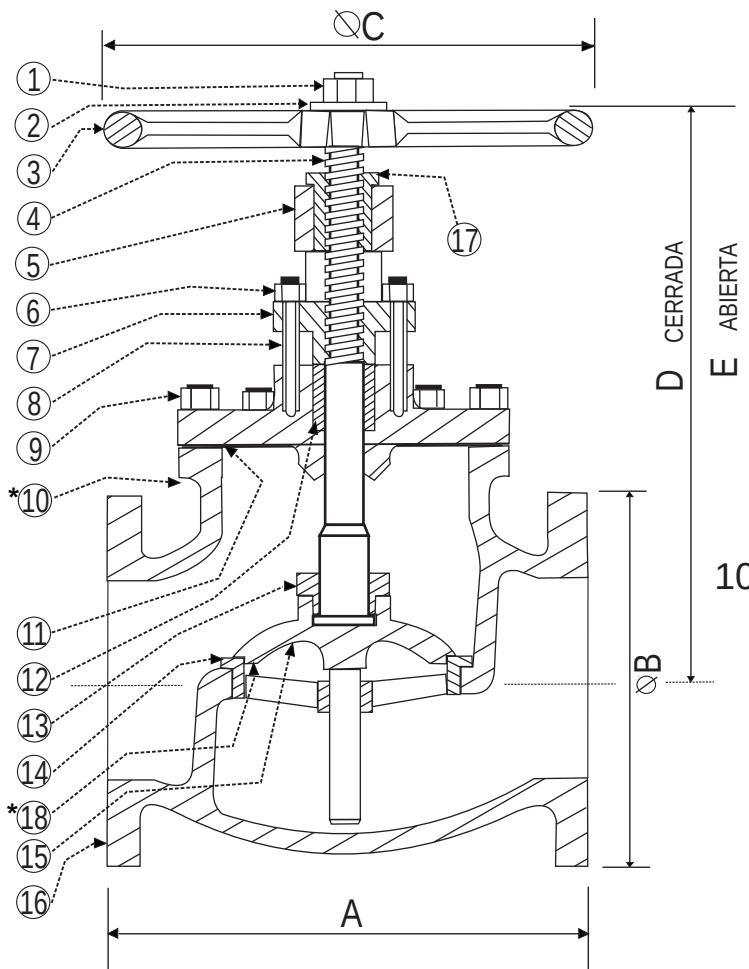
ANSI B 16.1

ANSI B 16.10



D221- (Clave)

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA de VOLANTE	ACERO***
2	RONDANA	ACERO***
3	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B**
4	VÁSTAGO	INOXIDABLE 416 o LATON 360**
5	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*6	TUERCA	ACERO***
7	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	ESPARRAGO ó TORNILLO	ACERO***
9	TORNILLO	ACERO***
*10	TUERCA	ACERO***
11	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	TUERCA DE LA COMPUERTA	INOXIDABLE 416**
14	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
15	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
16	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
17	TUERCA DEL YUGO	BRONCE**
*18	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD TIPO RETENCIÓN (SWING CHECK), CLASE 125

FIG.: 301
-BL
-HA
-BAi
-HAi

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:
125 Lbs/Pulg² SWP (8.78 Kg/cm²) (862 Kpa)
200 Lbs/Pulg² WOG (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)
y baja pres. a: 30 Lbs/Pulg² (2.11 Kg/cm²) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **Clase 125**, es recomendable para trabajos generales en flúidos tales como: vapor, agua, aceites ó gases. Este tipo de válvulas permite que el flúido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea.

ESTANDARES:
MSS-SP-71, AWWA C-508
ANSI B 16.1, ANSI B 16.10

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2	24 1/2	27 1/2	31	36	40	40
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	5 1/2	6	6	7 1/2	9	11 1/2	12	13 1/2	16	19	23 1/2	28
Kg	12	20	21	41	64	130	175	315	429	682	895	1117

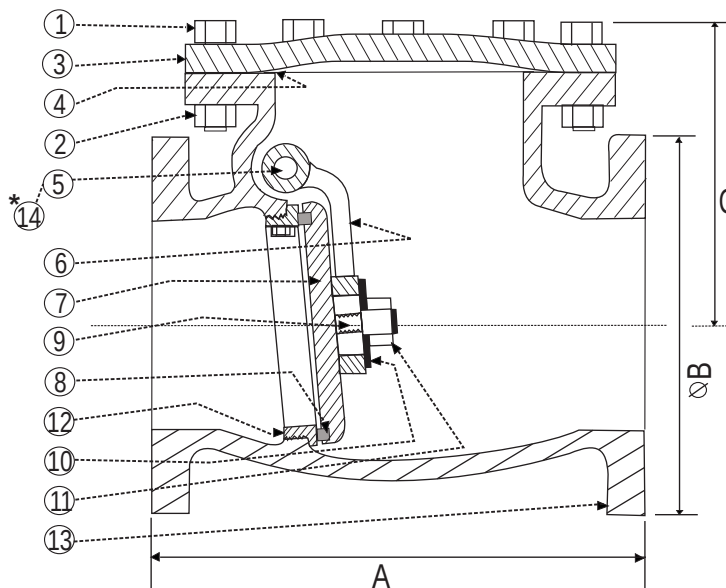
La Dimensión "A" (Cara a Cara) de los Checks, esta dada por AWWA C-508-01, "Full Waterway".
Las medidas de 2" a 16" cumple también con el standard ANSI B 16.10, no así las de 18" y 20".
A Solicitud podemos fabricar estas dos medidas, cumpliendo con ANSI B 16.10, quedando esta distancia "A" (Cara a Cara) para 18" A= 38" y para 20" A= 42".



301- (Clave)

A Solicitud la figura 301 puede ser pintada según lo señalado por AWWA C-550

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14



No.	PARTE	MATERIAL
1	TORNILLO	ACERO***
2	TUERCA	ACERO***
3	BONETE ó TAPA	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
4	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
5	PERNO DE LA BISAGRA	INOXIDABLE 416 o LATON 360**
6	BRAZO ó BISAGRA	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
7	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
8	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
9	TUERCA y/o TORNILLO	ACERO INOXIDABLE***
10	RONDANA	ACERO INOXIDABLE***
11	TUERCA	ACERO INOXIDABLE***
12	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
13	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
*14	TAPON MACHO	HIERRO MALEABLE***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD TIPO RETENCIÓN (SWING CHECK), CLASE 150 DUCTIL

FIG.: D301
-BL
-HA
-BAI
-HAI

PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

150 Lbs/Pulg² SWP (10.54 Kg/cm²) (1034 Kpa)
275 Lbs/Pulg² WOG (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)
y baja pres. a: 30 Lbs/Pulg² (2.11 Kg/cm²) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **Clase 150 Dúctil**, es recomendable para trabajos generales en fluidos tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Este tipo de válvulas permite que el fluido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea.

ESTANDARES:

MSS-SP-71, AWWA C-508
ANSI B 16.1, ANSI B 16.10

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2	24 1/2	27 1/2	31	36	40	40
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	5 1/2	6	6	7 1/2	9	11 1/2	12	13 1/2	16	19	23 1/2	28
Kg	12	20	21	41	64	130	175	315	429	682	895	1117

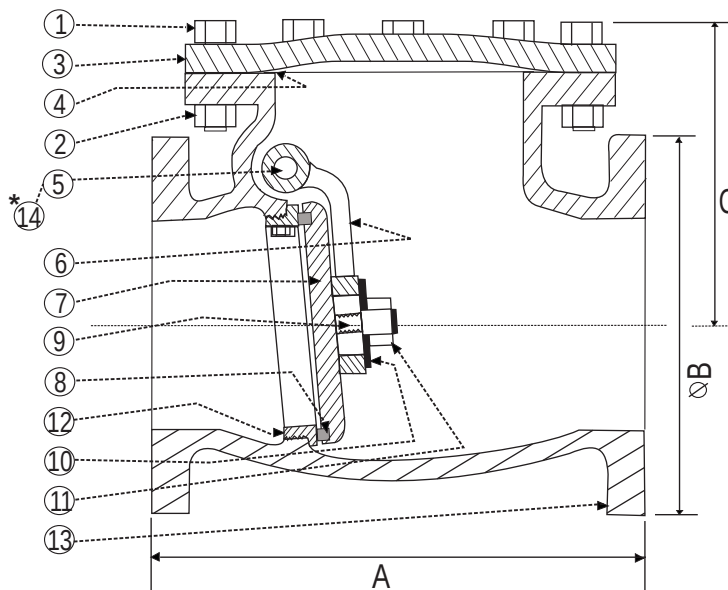
La Dimensión "A" (Cara a Cara) de los Checks, esta dada por AWWA C-508-01, "Full Waterway".
Las medidas de 2" a 16" cumple también con el standard ANSI B 16.10, no así las de 18" y 20".
A Solicitud podemos fabricar estas dos medidas, cumpliendo con ANSI B 16.10, quedando esta distancia "A" (Cara a Cara) para 18" A= 38" y para 20" A= 42".



D301- (Clave)

A Solicitud la figura 301 puede ser pintada según lo señalado por AWWA C-550

Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14



No.	PARTE	MATERIAL
1	TORNILLO	ACERO***
2	TUERCA	ACERO***
3	BONETE ó TAPA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
4	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
5	PERNO DE LA BISAGRA	INOXIDABLE 416 o LATON 360**
6	BRAZO ó BISAGRA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
7	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	ANILLO DEL DISCO	BRONCE**
9	TUERCA y/o TORNILLO	ACERO INOXIDABLE***
10	RONDANA	ACERO INOXIDABLE***
11	TUERCA	ACERO INOXIDABLE***
12	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
13	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*14	TAPON MACHO	HIERRO MALEABLE***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1

VÁLVULA RUD TIPO RETENCION (SWING CHECK), CLASE 125 Para CWP SELLO METAL-ELASTÓMERO (RESILIENTE)

FIG.: 308-BF

PRESION NOMINAL DE TRABAJO:
200 Lbs/Pulg² CWP (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 400 Lbs/Pulg² (28.12 Kg/cm²) (2758 Kpa)
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg² (14.06 Kg/cm²) (1379KPa)
y baja pres. a: 30 Lbs/Pulg² (2.11 Kg/cm²) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **Clase 150 Dúctil**, de sello metal-elastomero es recomendable para trabajos generales en agua potable o residual. Este tipo de válvulas permite que el fluido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea, **tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electroestática y termofusionada, como señala AWWA C-550.**

ESTANDARES:
MSS-SP-71, AWWA C-508
ANSI B 16.1, ANSI B 16.10

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2	24 1/2	27 1/2	31	36	40	40
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	5 1/2	6	6	7 1/2	9	11 1/2	12	13 1/2	16	19	23 1/2	28
Kg	12	20	21	41	64	130	175	315	429	682	895	1117

La Dimensión "A" (Cara a Cara) de los Checks, esta dada por AWWA C-508-01, "Full Waterway".
Las medidas de 2" a 16" cumple también con el standard ANSI B 16.10, no así las de 18" y 20".
A Solicitud podemos fabricar estas dos medidas, cumpliendo con ANSI B 16.10, quedando esta distancia "A" (Cara a Cara) para 18" A= 38" y para 20" A= 42".



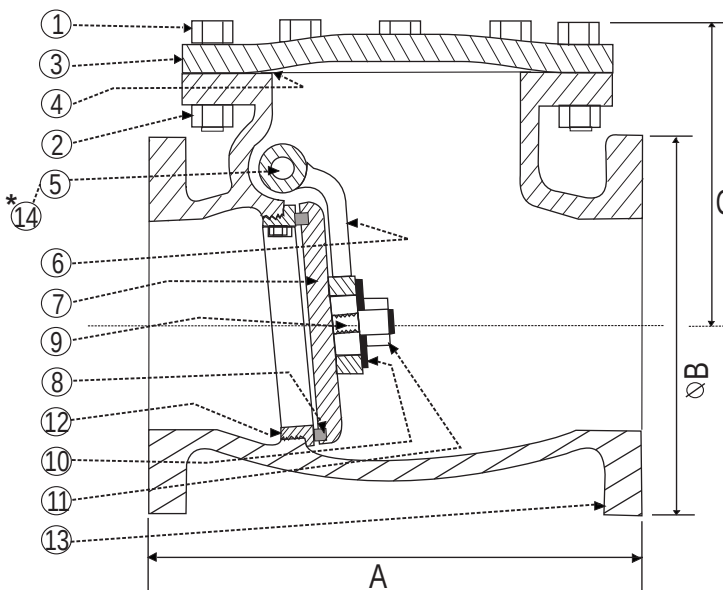
Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

308- (Clave)

No.	PARTE	MATERIAL
1	TORNILLO	ACERO***
2	TUERCA	ACERO***
3	BONETE ó TAPA	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
4	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
5	PERNO DE LA BISAGRA	INOXIDABLE 416 o LATON 360**
6	BRAZO ó BISAGRA	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
7	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
8	SELLO DEL DISCO	BUNA N**
9	TUERCA y/o TORNILLO	ACERO INOXIDABLE***
10	RONDANA	ACERO INOXIDABLE***
11	TUERCA	ACERO INOXIDABLE***
12	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
13	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126 Cl B**
*14	TAPON MACHO	HIERRO MALEABLE***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1



VÁLVULA RUD TIPO RETENCIÓN (SWING CHECK), CLASE 150 DÚCTIL Para CWP SELLO METAL-ELASTÓMERO (RESILIENTE)

FIG.: D308-BF

PRESION NOMINAL DE TRABAJO:
275 Lbs/Pulg² CWP (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:
CUERPO: 500 Lbs/Pulg² (35.15 Kg/cm²) (3447 Kpa)
ASIENTOS: 275 Lbs/Pulg² (19.33 Kg/cm²) (1896KPa)
y Tambien a: 30 Lbs/Pulg² (2.11 Kg/cm²) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **Clase 150 Dúctil**, de sello metal-elastomero es recomendable para trabajos generales en agua potable o residual. Este tipo de válvulas permite que el fluido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea, **tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electroestática y termofusionada, como señala AWWA C-550.**

ESTANDARES:
MSS-SP-71, AWWA C-508
ANSI B 16.1, ANSI B 16.10

DIMENSIONES EN PULGADAS

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"
A	8	8 1/2	9 1/2	11 1/2	14	19 1/2	24 1/2	27 1/2	31	36	40	40
B	6	7	7 1/2	9	11	13 1/2	16	19	21	23 1/2	25	27 1/2
C	5 1/2	6	6	7 1/2	9	11 1/2	12	13 1/2	16	19	23 1/2	28
Kg	12	20	21	41	64	130	175	315	429	682	895	1117

La Dimensión "A" (Cara a Cara) de los Checks, esta dada por AWWA C-508-01, "Full Waterway".
Las medidas de 2" a 16" cumple también con el standard ANSI B 16.10, no así las de 18" y 20".
A Solicitud podemos fabricar estas dos medidas, cumpliendo con ANSI B 16.10, quedando esta distancia "A" (Cara a Cara) para 18" A= 38" y para 20" A= 42".



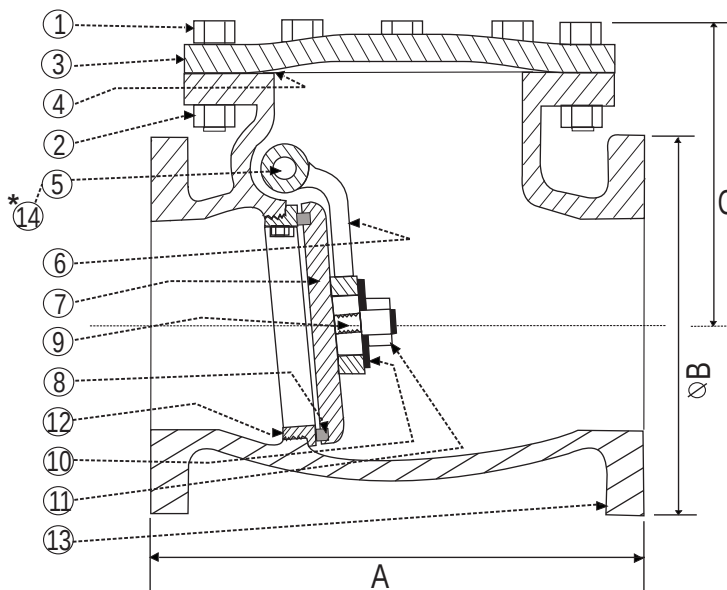
Dimensiones de Bridas
Standard ANSI B16.1
pag. # 14

D308- (Clave)

No.	PARTE	MATERIAL
1	TORNILLO	ACERO***
2	TUERCA	ACERO***
3	BONETE ó TAPA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
4	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA
5	PERNO DE LA BISAGRA	INOXIDABLE 416 o LATON 360**
6	BRAZO ó BISAGRA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
7	COMPUERTA ó DISCO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
8	SELLO DEL DISCO	BUNA N**
9	TUERCA y/o TORNILLO	ACERO INOXIDABLE***
10	RONDANA	ACERO INOXIDABLE***
11	TUERCA	ACERO INOXIDABLE***
12	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE**
13	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536**
*14	TAPON MACHO	HIERRO MALEABLE***

*No están a la vista **Ver Pag. #1 MATERIALES

***Tornillos y Tuercas ver nota al pie de pagina 1



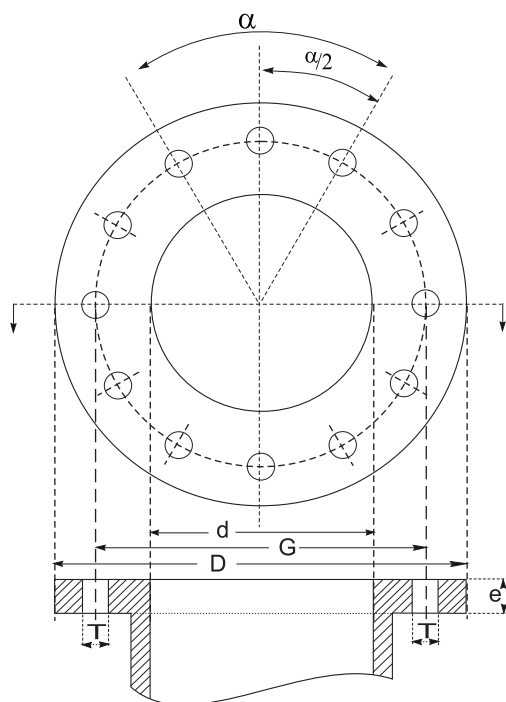
DIMENSIONES DE BRIDAS

DE HIERRO GRIS CLASE 125

NORMA ASME/ANSI B 16.1 y

DE HIERRO DÚCTIL PARA 250, AGUA

NORMA ANSI/AWWA C110/A21.10



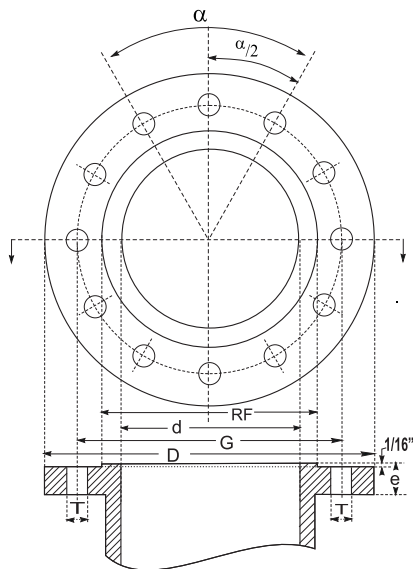
14

DIÁMETRO NOMINAL d		DIÁMETRO DE BRIDAS D		ESPESOR MÍNIMO DE BRIDA e		DIÁMETRO LÍNEA GRAMIL G		PLANTILLA PARA CENTROS DE TALADROS		DIÁMETRO y NUMERO de TALADROS T			DIÁMETRO DE LOS TORNILLOS		LONGITUD DE LOS TORNILLOS		No. TORNILLOS
mm	plg	mm	plg	mm	plg	mm	plg	α	$\alpha/2$	mm	plg	Numero	mm	plg	mm	plg	Piezas
50.8	2	152.4	6	15.9	$\frac{5}{8}$	120.7	$4\frac{3}{4}$	90°	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	4	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	$2\frac{1}{2}$	4
63.5	2 1/2	177.5	7	17.5	$\frac{11}{16}$	139.7	$5\frac{1}{2}$	90.	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	4	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	$2\frac{1}{2}$	4
76.2	3	190.5	$7\frac{1}{2}$	19.1	$\frac{3}{4}$	152.4	6	90.	45°	19.1	$\frac{3}{4}$	4	15.9	$\frac{5}{8}$	63.5	$2\frac{1}{2}$	4
101.6	4	228.6	9	23.8	$\frac{15}{16}$	190.5	$7\frac{1}{2}$	45°	22°30'	19.1	$\frac{3}{4}$	8	15.9	$\frac{5}{8}$	76.2	3	8
152.4	6	279.4	11	25.4	1	241.3	$9\frac{1}{2}$	45°	22°30'	22.2	$\frac{7}{8}$	8	19.1	$\frac{3}{4}$	88.9	$3\frac{1}{2}$	8
203.2	8	342.9	$13\frac{1}{2}$	28.6	$1\frac{1}{8}$	298.5	$11\frac{3}{4}$	45°	22°30'	22.2	$\frac{7}{8}$	8	19.1	$\frac{3}{4}$	88.9	$3\frac{1}{2}$	8
254.0	10	406.4	16	30.2	$1\frac{3}{16}$	362.0	$14\frac{1}{4}$	30°	15°	25.4	1	12	22.2	$\frac{7}{8}$	88.9	$3\frac{1}{2}$	12
304.8	12	486.2	19	31.8	$1\frac{1}{4}$	431.8	17	30°	15°	25.4	1	12	22.2	$\frac{7}{8}$	101.6	4	12
355.6	14	533.4	21	34.9	$1\frac{3}{8}$	476.3	$18\frac{3}{4}$	30°	15°	28.6	$1\frac{1}{8}$	12	25.4	1	114.3	$4\frac{1}{2}$	12
406.4	16	596.9	$23\frac{1}{2}$	36.5	$1\frac{7}{16}$	539.8	$21\frac{1}{4}$	22°30'	11°15'	28.6	$1\frac{1}{8}$	16	25.4	1	114.3	$4\frac{1}{2}$	16
457.2	18	635.0	25	39.7	$1\frac{9}{16}$	577.9	$22\frac{3}{4}$	22°30'	11°15'	31.8	$1\frac{1}{4}$	16	28.6	$1\frac{1}{8}$	114.3	$4\frac{1}{2}$	16
508.0	20	698.5	$27\frac{1}{2}$	42.9	$1\frac{11}{16}$	635.0	25	18°	9°	31.8	$1\frac{1}{4}$	20	28.6	$1\frac{1}{8}$	127.0	5	20
609.6	24	812.8	32	47.6	$1\frac{7}{8}$	749.3	$29\frac{1}{2}$	18°	9°	34.9	$1\frac{3}{8}$	20	31.8	$1\frac{1}{4}$	139.7	$5\frac{1}{2}$	20
762.0	30	984.3	$38\frac{3}{4}$	54.0	$2\frac{1}{8}$	914.4	36	12°51'26"	6°25'43"	34.9	$1\frac{3}{8}$	28	31.8	$1\frac{1}{4}$	152.4	$6\frac{1}{2}$	28
914.4	36	1168.4	46	60.3	$2\frac{3}{8}$	1085.9	$42\frac{3}{4}$	11°15'	5°37'30"	41.3	$1\frac{5}{8}$	32	38.1	$1\frac{1}{2}$	177.8	7	32
1066.8	42	1346.2	53	66.7	$2\frac{5}{8}$	1257.3	$49\frac{1}{2}$	10°	5°	41.3	$1\frac{5}{8}$	36	38.1	$1\frac{1}{2}$	190.5	$7\frac{1}{2}$	36
1219.2	48	1511.3	$59\frac{1}{2}$	69.9	$2\frac{3}{4}$	1422.4	56	8°10'54.5"	4°5'27.25"	41.3	$1\frac{5}{8}$	44	38.1	$1\frac{1}{2}$	203.2	8	44

DIMENSIONES DE BRIDAS

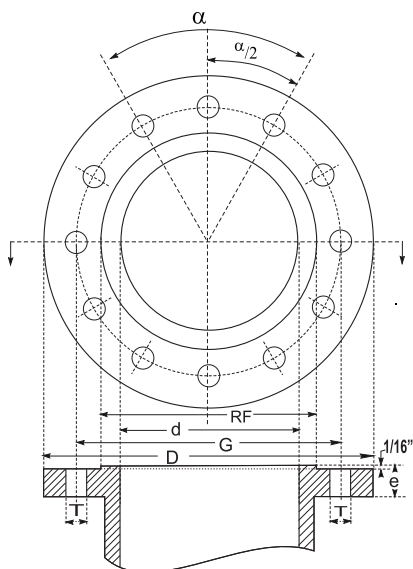
CLASE 150, CLASE 250 Y CLASE 300 NORMA ASME/ANSI B 16.5

ASME/ANSI B 16.5 CLASE 150
HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 y ACERO ASTM A 216 Gr WCB
CON CARA REALZADA DE 1/16"



Diámetro Nominal d	Diámetro de Bidas D	Espesor Mínimo de Bidas e	Diámetro Línea Gramil G	Diámetro de Cara Realzada RF	Ángulo Radial de Centros de Taladros		Taladros		Diámetro de los Tornillos	Longitud de los Tornillos
					α	$\alpha/2$	Diám. T	No.		
plg	plg	plg	plg	plg			plg	#	plg	plg
2	6	$\frac{5}{8}$	$4 \frac{3}{4}$	$3 \frac{5}{8}$	90°	45°	$\frac{3}{4}$	4	$\frac{5}{8}$	2 ½
2 ½	7	$\frac{11}{16}$	5 ½	$4 \frac{1}{8}$	90.	45°	$\frac{3}{4}$	4	$\frac{5}{8}$	2 ½
3	7 ½	$\frac{3}{4}$	6	5	90.	45°	$\frac{3}{4}$	4	$\frac{5}{8}$	2 ½
4	9	$\frac{15}{16}$	7 ½	$6 \frac{3}{16}$	45°	22°30'	$\frac{3}{4}$	8	$\frac{5}{8}$	3
5	10	$\frac{15}{16}$	8 ½	$7 \frac{5}{16}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	3
6	11	1	9 ½	$8 \frac{1}{2}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	3 ½
8	13 ½	$1 \frac{1}{8}$	11 ¾	$10 \frac{5}{8}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	3 ½
10	16	$1 \frac{3}{16}$	14 ¼	$12 \frac{3}{4}$	30°	15°	1	12	$\frac{7}{8}$	3 ½
12	19	$1 \frac{1}{4}$	17	15	30°	15°	1	12	$\frac{7}{8}$	4

ASME/ANSI B16.1 CLASE 250 HIERRO GRIS Y
ASME/ANSI B 16.5 CLASE 300 ACERO WCB
CON CARA REALZADA DE 1/16"



Diámetro Nominal d	Diámetro de Bidas D	Espesor Mínimo de Bidas e	Diámetro Línea Gramil G	Diámetro de Cara Realzada RF	Ángulo Radial de Centros de Taladros		Taladros		Diámetro de los Tornillos	Longitud de los Tornillos
					α	$\alpha/2$	Diám. T	No.		
plg	plg	plg	plg	plg			plg	#	plg	plg
2	6 ½	$\frac{7}{8}$	5	$4 \frac{3}{16}$	45°	22°30'	$\frac{3}{4}$	8	$\frac{5}{8}$	2 ½
2 ½	7 ½	1	$5 \frac{7}{8}$	$4 \frac{15}{16}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	3 ½
3	8 ¼	$1 \frac{1}{8}$	$6 \frac{5}{8}$	$5 \frac{11}{16}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	3 ½
4	10	$1 \frac{1}{4}$	$7 \frac{7}{8}$	$6 \frac{15}{16}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	4
5	11	$1 \frac{3}{8}$	9 ¼	$8 \frac{5}{16}$	45°	22°30'	$\frac{7}{8}$	8	$\frac{3}{4}$	4
6	12 ½	$1 \frac{7}{16}$	$10 \frac{5}{8}$	$9 \frac{11}{16}$	30°	15°	$\frac{7}{8}$	12	$\frac{3}{4}$	4
8	15	$1 \frac{5}{8}$	13	$11 \frac{5}{16}$	30°	15°	1	12	$\frac{7}{8}$	4 ½
10	17 ½	$1 \frac{7}{8}$	$15 \frac{1}{4}$	$14 \frac{1}{16}$	22°30'	11°15'	$1 \frac{1}{8}$	16	1	5 ¼
12	20 ½	2	$17 \frac{3}{4}$	$16 \frac{7}{16}$	22°30'	11°15'	$1 \frac{1}{4}$	16	$1 \frac{1}{8}$	5 ½



TABLA DE EQUIVALENCIAS PARA VÁLVULAS DE HIERRO

**Tabla de Equivalencias para Válvulas de Hierro Gris Clase 125,
Para una Presión Nominal de: 125 SWP, 200 WOG.**

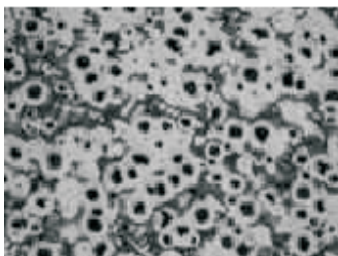
RUD	CRANE	PACIFIC	STOCKHAM	WALWORTH
111-BL	461	125-B-5	G-612	W719-F
111-HA	473	125-B-28	G-613	W720-F
111-BAi				
111-HAi				
111C-BL				
111C-BAi				
118-BL				
118-BAi				
118C-BL				
118C-BAi				
121-BL	465 1/2	125-A-5	G-623	W726-F
121-HA	475 1/2	125-A-28	G-624	W727-F
121-BAi	465		G-625	
121-HAi				
221-BL	351	126-A-5	G-512	W906-F
221-HA	351 1/4	126-A-28	G-513	W906 1/2F
221-BAi			G-515	
221-HAi				
301-BL	373	128-5	G-931	W928-F
301-HA	373 1/2	128-28	G-933	W928 1/2F
301-BAi				
301-HAi				
308-BF			G-932B	

**Tabla de Equivalencias para Válvulas de Hierro Dúctil Clase 150 Ductil
Para una Presión Nominal de : 150 SWP, 275 WOG.**

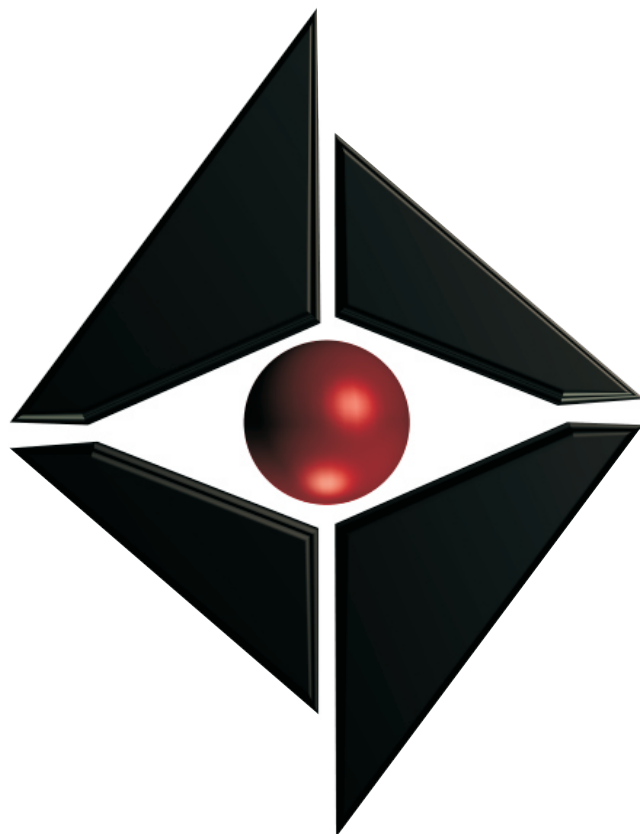
RUD	STOCKHAM	WALWORTH
D111-BL	D-612	W9719-F
D111-HA	D-613	W9720-F
D111-BAi		
D111-HAi		
D111C-BL		
D111C-BAi		
D121-BL	D-623	W9726-F
D121-HA	D-624	W9727-F
D121-BAi	D-625	
D121-HAi		
D221-BL	D-512	W9906-F
D221-HA	D-513	W9906 1/2F
D221-BAi	D-515	
D221-HAi		
D301-BL	D-931	W9928-F
D301-HA	D-933	W9928 1/2F
D301-BAi		
D301-HAi		
D308-BF	D-932B	



Metalografía Típica del
Hierro Gris de 30,000 Lbs.
A.S.T.M. A 126 Clase - B



Metalografía Típica del
Hierro Dúctil de 65,000 Lbs.
A.S.T.M. A 536



G A R A N T Í A

Las válvulas “RUD”; Están fabricadas bajo el más estricto control de calidad y son sometidas individualmente a las pruebas más rigurosas, una vez terminado su ensamble. En base a esto, GARANTIZAMOS todos nuestros productos contra cualquier defecto de fabricación, calidad de materiales o mano de obra.

CONDICIONES Y TÉRMINO DE LA GARANTÍA

Por DOS años a partir de la fecha de embarque de nuestra planta. Si alguna Válvula llegara a presentar defectos de fabricación y/o materiales, nos comprometemos a repararla o reemplazarla. Esta garantía no será válida cuando el producto haya sido dañado por: negligencia, abuso, accidente o corrosión, ni cuando haya sido instalada y operado fuera de las condiciones de servicio recomendadas por el FABRICANTE. Tampoco deberá ser desensamblada y/o reparada por personal no autorizado por el FABRICANTE.

En ningún caso, el FABRICANTE será responsable de: pérdidas o disminución de utilidades por paro de plantas, incremento en los costos de operación y cualquier daño consecuente del uso del producto.



INDUSTRIAS BELG-W



VÁLVULA COMPUERTA VÁSTAGO FIJO Figuras: 118C- , D118C-

118- , D118-

111C- , D111C-

111- , D111-

CUERPO: HIERRO GRIS ASTM A 126 B CLASE 125

200 CWP

200 CWP

125 SWP/200 WOG

125 SWP/200 WOG

Ó HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 CLASE 150

275 CWP

275 CWP

150 SWP/275 WOG

150 SWP/275 WOG

TIPO DE OPERADOR:

DADO DE 2"

VOLANTE

DADO DE 2"

VOLANTE

OTRAS NORMAS APLICABLES

NMX H-8, SP-70, AWWA-C500

NMX H-8, SP-70, AWWA-C500

NMX H-8, SP-70, AWWA-C500

NMX H-8, SP-70, AWWA-C500

DE BRIDAS

ANSI B 16.1

ANSI B 16.1

ANSI B 16.1

ANSI B 16.1

DISTANCIA BRIDA A BRIDA

ANSI B 16.10

ANSI B 16.10

ANSI B 16.10

ANSI B 16.10

VÁLVULA COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE Figuras: 121- , D121- ➤

CUERPO: HIERRO GRIS ASTM A 126 B CLASE 125

125 SWP/200 WOG

Ó HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 CLASE 150

150 SWP/275 WOG

TIPO DE OPERADOR:

VOLANTE

OTRAS NORMAS APLICABLES

NMX H-8, SP-70, AWWA-C500

DE BRIDAS

ANSI B 16.1

DISTANCIA BRIDA A BRIDA

ANSI B 16.10



VÁLVULA GLOBO VÁSTAGO SALIENTE Figuras: 221- , D221- ➤

CUERPO: HIERRO GRIS ASTM A 126 B CLASE 125

125 SWP/200 WOG

Ó HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 CLASE 150

150 SWP/275 WOG

TIPO DE OPERADOR:

VOLANTE

OTRAS NORMAS APLICABLES

SP-85

DE BRIDAS

ANSI B 16.1

DISTANCIA BRIDA A BRIDA PARA VÁLVULAS GLOBO

ANSI B 16.10



VÁLVULA RETENCIÓN (SWING CHECK) Figuras: 301- , D301- ➤

CUERPO: HIERRO GRIS ASTM A 126 B CLASE 125

125 SWP/200 WOG

Ó HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 CLASE 150

150 SWP/275 WOG

TIPO DE OPERADOR:

GRAVEDAD

OTRAS NORMAS APLICABLES

SP-71, AWWA-C508

DE BRIDAS

ANSI B 16.1

DISTANCIA BRIDA A BRIDA PARA VÁLVULAS CHECK

ANSI B 16.10



VÁLVULA RETENCIÓN (SWING CHECK) Figuras: 308- , D308- ➤

CUERPO: HIERRO GRIS ASTM A 126 B CLASE 125

200 CWP

Ó HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 CLASE 150

275 CWP

TIPO DE OPERADOR:

GRAVEDAD

OTRAS NORMAS APLICABLES

SP-71, AWWA-C508

DE BRIDAS

ANSI B 16.1

DISTANCIA BRIDA A BRIDA PARA VÁLVULAS CHECK

ANSI B 16.10



VÁLVULAS
RUD
Sello Metálico

FABRICADAS POR INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

www.belg-w.com ventas@rudmex.com

Blvd. Isidro Lopez Zertuche # 4000

Saltillo Coahuila 25240 Mexico

(844) 415-6302 , 415-6362 Fax 415-2889